АННОТАЦИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ
УП.04.01 Учебная практика

1. Область применения программы

Рабочая программа практики является частью ППССЗ в соответствии с ФГОС по специальности (специальностям) СПО 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобиле».

Рабочая программа практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании при подготовке «слесарь по ремонту автомобилей».

2. Место практики в структуре ППССЗ:

Учебная практика является частью профессионального модуля ПМ.03. и направлена на приобретение навыков выполнения технического обслуживания и ремонта у студентов, изучающих дисциплину «Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов».

3. Цели и задачи практики – требования к результатам освоения практики:

Целью учебной практики является: ознакомление студентов с основными приемами изготовления деталей машин; подготовка их к прохождению производственной практики на предприятиях; получению практического опыта, необходимого для усвоения теоретических курсов; привитие студентам элементарных навыков по технологии производства деталей, изделий и узлов.

В результате освоения учебной практики обучающийся должен:

А) обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

- ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.

Б) обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

- ПК 1.3. Проводить ремонт различных типов двигателей в соответствии с технологической документацией;
- ПК 3.3. Проводить ремонт трансмиссии, ходовой части и органов управления автомобилей в соответствии с технологической документацией.

Задачами учебной практики являются:

- получение навыков использования контрольно-измерительными приборами; освоение основных способов ручной и машинной обработки металлов;
- освоение технологического прочеса изготовления деталей машин; изучение технологических особенностей и работы основных видов оборудования для холодной обработки металлов;
- изучение и исполнение основ техники безопасности при ручной и машинной обработке металлов.

В результате прохождения практики обучающийся должен уметь:

- оформлять учетную документацию;
- использовать уборочно-моечное и технологическое оборудование;

- снимать и устанавливать двигатель на автомобиль, разбирать и собирать двигатель;
- использовать специальный инструмент и оборудование при разборочно-сборочных работах;
- работать с каталогами деталей;
- выполнять метрологическую поверку средств измерений;
- производить замеры деталей и параметров двигателя контрольно-измерительными приборами и инструментами;
- выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для слесарных работ;
- снимать и устанавливать узлы и детали механизмов и систем двигателя;
- определять неисправности и объем работ по их устранению;
- определять способы и средства ремонта;
- выбирать и использовать специальный инструмент, приборы и оборудование;
- определять основные свойства материалов по маркам;
- выбирать материалы на основе анализа их свойств для конкретного применения;
- соблюдать безопасные условия труда в профессиональной деятельности;
- регулировать механизмы двигателя и системы в соответствии с технологической документацией.
- проводить проверку работы двигателя.

В результате прохождения практики обучающийся должен **знать:**

- устройство и конструктивные особенности ремонтируемых автомобильных двигателей;
- назначение и взаимодействие узлов и систем двигателей;
- знание форм и содержание учетной документации, характеристики и правила эксплуатации вспомогательного оборудования;
- технологические процессы демонтажа, монтажа, разборки и сборки двигателей, его механизмов и систем;
- характеристики и порядок использования специального инструмента, приспособлений и оборудования;
- назначение и структуру каталогов деталей;
- средства метрологии, стандартизации и сертификации;
- устройство и конструктивные особенности обслуживаемых двигателей;
- технологические требования к контролю деталей и состоянию систем.
- порядок работы и использования контрольно-измерительных приборов и инструментов;
- основные неисправности двигателя, его систем и механизмов их причины и способы устранения;
- способы и средства ремонта и восстановления деталей двигателя;
- технологии контроля технического состояния деталей;
- основные свойства, классификацию, характеристики, применяемых в профессиональной деятельности материалов;
- области применения материалов;
- правила техники безопасности и охраны труда в профессиональной деятельности;
- технические условия на регулировку и испытания двигателя его систем и механизмов;

- технологию выполнения регулировок двигателя;
- оборудование и технологию испытания двигателей;
- технологические процессы демонтажа и монтажа элементов автомобильных трансмиссий, ходовой части и органов управления, их узлов и механизмов;
- характеристики и порядок использования специального инструмента, приспособлений и оборудования;
- технологические требования к контролю деталей и проверке работоспособности узлов;
- устройство и принцип действия автомобильных трансмиссий, ходовой части и органов управления;
- основные неисправности автомобильных трансмиссий, ходовой части и органов управления, причины и способы устранения неисправностей;
- способы ремонта узлов и элементов автомобильных трансмиссий, ходовой части и органов управления;
- технические процессы разборки-сборки узлов и систем автомобильных трансмиссий, ходовой части и органов управления автомобилей;
- требования для контроля деталей;

технические условия на регулировку и испытания элементов автомобильных трансмиссий, ходовой части и органов управления.