МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ДЕПАРТАМЕНТ НАУЧНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПОЛИТИКИ И ОБРАЗОВАНИЯ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АГРАРНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

АЗОВО-ЧЕРНОМОРСКИЙ ИНЖЕНЕРНЫЙ ИНСТИТУТ – ФИЛИАЛ ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АГРАРНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ» В Г. ЗЕРНОГРАДЕ

Бутенко Александр Федорович
Подписано цифровой подписью: Бутенко Александр Федорович
Дата: 2024.04.18 08:35:09 +03'00'

УТВЕРЖДАЮ
Директор

А.Ф. Бутенко
18 апреля 2024 г.

Фонд оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации по учебной практике

УП.04.01

программы подготовки специалистов среднего звена по специальности

23.02.07 «Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей»

Зерноград, 2024 г

Разработчик(и): к.т.н., специалист 1 категории А.Г. Сергиенко

Фонд оценочных средств рассмотрен и одобрен на заседании кафедры «Эксплуатация и технический сервис наземных транспортно-технологических средств» от «20» марта 2024 г. Протокол № 8.

Зав. кафедрой, к.т.н.: Оберемок В.А.

Фонд оценочных средств рассмотрен и одобрен на заседании методического совета факультета среднего профессионального образования от «28» марта 2024 г. Протокол № 7.

Председатель: Аванесян А.М.

Представитель работодателя:
Директор ООО «Евродвигатель» Поддубный Р.Л.

1. Общие положения

Фонд оценочных средств предназначен для контроля и оценки образовательных достижений обучающихся, освоивших программу учебной практики «Учебная практика».

Фонд оценочных средств включает контрольно-оценочные материалы для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации в форме зачёта.

Оценка по учебной практике выставляется на основании данных аттестационного листа с указанием видов работ, выполненных обучающимся во время практики, их объема, качества выполнения в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика.

По итогам учебной практики в мастерских каждый студент представляет руководителю отчет с отметками учебных мастеров о приобретении им профессиональных навыков при прохождении практики на участке, после чего студент допускается к сдаче зачета. Зачет проводится путем устного опроса или письменного ответа на контрольные вопросы. Результаты аттестации заносятся в экзаменационную ведомость.

2. Результаты освоения практики

Компетенции	Виды работ
ОК-02 ПК-1.3, ПК--3.3	Выполнение производственных заданий на литейном, кузнечном, сварочном и механическом участке (изготовление форм для получения простых отливок; освоение рабочих приемов по различным видам сварки, точению, фрезерованию и др. виды работ).

3. Отчётные материалы

3.1 Форма аттестационного листа

Аттестационный лист должен содержать сведения о специальности и компетенциях. Лист включает основные виды работ: приобретение практических навыков приготовления формовочных смесей, изготовления форм и заливки их расплавленным металлом, извлечения готовых отливок;
освоение основных операций ручной кузнечной ковки и их практическое выполнение; освоение рабочих приемов по установке и креплению инструмента на станках, наружному точению, фрезерованию и строганию;

приобретение практических навыков по ручной дуговой и ацетиленокислородной сварке; составление отчета по практике.

3.2. Форма отчёта по практике

Отчет по практике должен содержать сведения о конкретно выполненной студентом работе. Отчет должен быть оформлен на листах формата А4, чертежи, схемы и другие графические материалы выполнены в программе Компас. В отчете даются самостоятельные предложения студента по каждому из разделов. Отчёт включает дневник практики, содержащий конспект тем теоретических занятий, технологические карты изготовления деталей, описание основного используемого оборудования и инструмента при выполнении механических, литейно-кузнечных и сварочных работ.

3.3. Оценивание результатов

«зачет» - ответ на каждый вопрос и дополнительные вопросы
«незачет» - отсутствие знаний

Вопросы для подготовки к зачету по учебной практике

1. Общее устройство токарного станка.
2. Назначение основных узлов токарно-винторезного станка.
3. Типы токарных резцов.
4. Основные операции, выполняемые на токарно-винторезном станке.
5. Основное устройство фрезерного станка.
6. Назначение основных узлов фрезерного станка.
7. Типы фрез.
8. Основные операции, выполняемые на фрезерном станке.
9. Режимы резания при фрезеровании.
10. Основные операции формовки.
11. Последовательность изготовления отливки.
12. Основные операции ковки.
13. Оборудование, применяемое при ковке.
14. Инструмент, применяемый при ковке.
15. Как определить температурный интервал ковки стали.
16. Виды наковален.
17. Основные операции ковки, дать характеристику.
18. Устройство молота ПМ-75 и принцип его действия.
19. Виды обработки деталей давлением.
20. Назначение и принцип работы генератора, горелки. редуктора. предохранительного затвора.
21. Техника безопасности при проведении электрогазосварочных работ.
22. Оборудование, применяемое при проведении ручной электросварки.
23. Виды сварных швов.

24. Оборудование, применяемое при газосварке.
25. Определение литейной формы.
26. Назначение и состав модельного комплекта.
27. Назначение модели.
28. Назначение литниковой системы.
29. Назначение стержневого ящика.
30. Назначение формовочного инструмента.
31. Классификация формовочных материалов.
32. Состав формовочной смеси для алюминиевого литья.
33.Дефекты отливок.
34. Понятие о пайке металлов.
35. Характеристика припоев.
36. Классификация флюсов.
37. Характеристика припоев и флюсов для пайки стали.
38. Характеристика припоев и флюсов для пайки цветных металлов.
39. Технологический процесс пайки электропаяльником.
40. Методы контроля паяных соединений.